

<b>S 25</b>	<b>SEPARATORE</b>	<b>PN16/40</b>
		dal Ø1/2" al Ø12" dal DN15 al DN300

**DESCRIZIONE**

I separatori S25 sono dei modelli utili per rimuovere la sporcizia dagli impianti di vapore e di aria compressa e per questo aiutano a ridurre i costi di gestione dovuti ai problemi di pulizia e di perdita di efficienza del sistema. Con questi modelli, per effetto della forza centrifuga, si separano dal vapore particelle d'acqua, di olio, polvere, etc. La condensa si raccoglie sul fondo del separatore e può essere rimossa automaticamente connettendo uno scaricatore (per aria o per vapore) all'attacco filettato.

**PRINCIPALI CARATTERISTICHE**

Diverse possibilità di installazione.  
Nessuna parte in movimento.

**MODELLI DISPONIBILI**

S 25 – corpo in Acc. al Carbonio  
S 25/Z – corpo in Acc. al Carbonio Zincato

**USO**

Vapore e aria compressa e altri gas  
(Gruppo 2)

**CONNESSIONI**

Filettate femmine ISO 7/1 Rp (BS21)  
o NPT.  
Flangiate DIN o flangiate ANSI.

**INSTALLAZIONE**

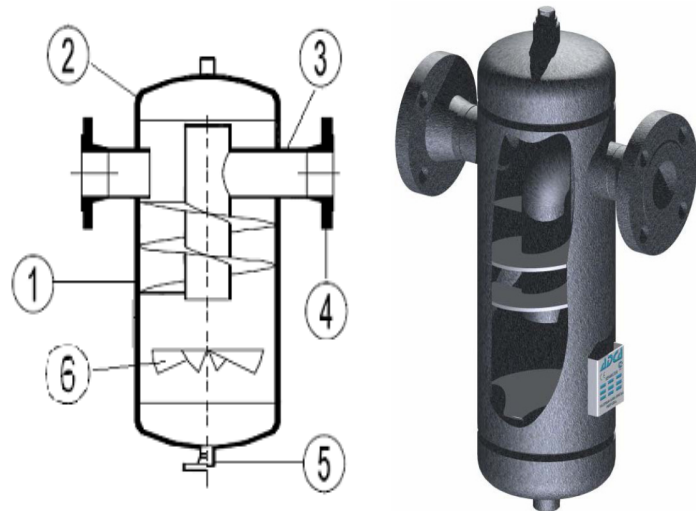
Installazione verticale.

**COME SCEGLIERE IL SEPARATORE**

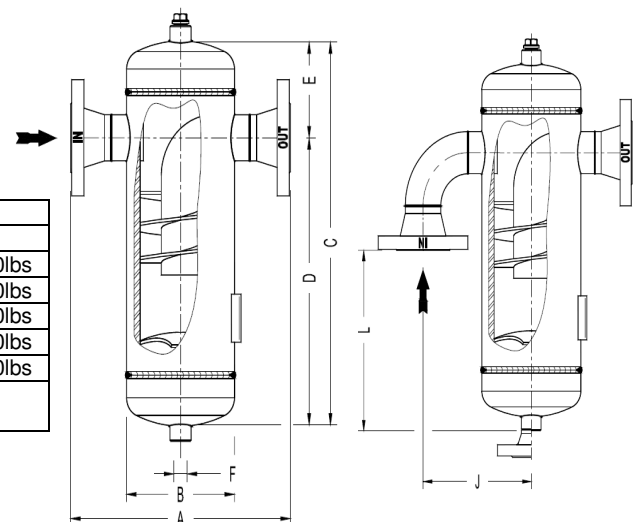
Generalmente, in un impianto preesistente, è sufficiente scegliere il modello con le dimensioni delle tubature da allacciare. La caduta di pressione è generalmente trascurabile: per averne il valore esatto consultare il fornitore.

**COME ORDINARE**

Per esempio: *Separatore S25 DN150 PN40*



POS	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	CORPO	EN10216-2 / P253GH / 1.0325
2	COPERCHIO	EN10028-2 / P265GH / 1.0425
3	TUBAZIONI	EN10216-2 / P253GH / 1.0325
4	FLANGE DIN	EN10222-2 / P250GH / 1.0460
4	FLANGE ANSI	ASTM A105 / 1.0432
5	MANICOTTO	ASTM A105 / 1.0432
6	INTERNI	EN10025-2 / S235JR / 1.0038



RATING	DN	FLANGE STANDARD	
		DIN	ANSI
PN16	*DN 15 – DN 50	EN1092-1 PN40	ANSI B16.5 – CL.150lbs
PN16	DN 65 – DN 300	EN1092-1 PN16	ANSI B16.5 – CL.150lbs
PN25	DN15 – DN 150	EN1092-1 PN40	ANSI B16.5 – CL.300lbs
PN25	DN 200 – DN 300	EN1092-1 PN25	ANSI B16.5 – CL.300lbs
PN40	DN 15 – DN 300	EN1092-1 PN40	ANSI B16.5 – CL.300lbs

\* Le flange DIN 2633 e DIN 2635 dal DN15 al DN50 hanno medesime dimensioni e forature

RATING	PRESS. MAX	TEMP. °C	RATING	PRESS. MAX	TEMP. °C	RATING	PRESS. MAX	TEMP. MAX	RATING	PRESS. MAX	TEMP. MAX
PN 16	16 bar	50°C	ANSI Cl.150 lbs	16 bar	50°C	PN 25 ANSI Cl. 300 lbs	25 bar	50°C	PN 40 ANSI Cl. 300 lbs	40 bar	50°C
	* 14 bar	100°C		14 bar	100°C		23 bar	100°C		37 bar	100°C
	13 bar	195°C		13* bar	195°C		20* bar	216°C		31* bar	239°C
	12 bar	250°C		-	-		17 bar	300°C		27 bar	300°C

\* VALORE MAX PER VAPORE SATURO; TEMPERATURA MINIMA: -10°C

MARCHIO CE –GRUPPO 2 CATEGORIE GAS								
RATING	MISURA	CAT.	RATING	MISURA	CAT.	RATING	MISURA	CAT.
PN 16	DN15-DN25	SEP	PN 25	DN15-DN25	SEP	PN 40	DN15-DN32	1
	DN32-DN50	1		DN20-DN40	1		DN40-DN80	2
	DN65-DN125	2		DN50-DN100	2		DN100-DN150	3
	DN150-DN200	3		DN125-DN150	3		DN200-DN300	4

DIMENSIONI PER I MODELLI FLANGIATI PN16												
DN	A (mm)					B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	VOL. (dm <sup>3</sup> )	PESO (Kg)
	PN16	PN25	PN40	150lbs	300lbs							
15	115	115	115	250	259	114	260	190	70	Ø1/2"	2	5
20	115	115	115	255	264	114	260	185	75	Ø1/2"	2,5	6
25	115	115	115	262	274	114	300	200	100	Ø1/2"	3	7
32	130	130	130	290	306	140	395	285	110	Ø1/2"	5	12
40	130	130	130	294	307	140	435	325	110	Ø1/2"	5,7	13,8
50	155	155	155	341	354	168	505	385	120	Ø1/2"	10,5	19,5
65	190	197	197	430	442	219	550	410	140	Ø3/4"	18,5	32
80	200	205	205	440	459	219	610	462	148	Ø3/4"	25	38
100	235	245	245	533	553	273	715	528	187	Ø3/4"	35,4	57
125	268	280	280	605	622	324	845	630	215	Ø1"	50	81,5
150	283	303	303	635	652	356	962	692	270	Ø1"	75	153
200	303	320	329	685	703	406	1170	880	290	Ø1"	140	195

**NOTE**

- I – Il volume è calcolato sui modelli PN16. I modelli PN25 e PN40 potrebbero avere volumi leggermente inferiori.  
 II – Il peso è calcolato sui modelli PN16 con flange DIN  
 III – La connessione filettata sul frenaggio è standard ma su richiesta può essere flangiata DIN o ANSI.  
 IV – Uno sfogo per l'aria sul coperchio superiore può essere fornito a richiesta, ma la sua dimensione non deve eccedere quella dello spurgo inferiore.

**S 25 HV/VH**
**SEPARATORE**
**PN16/40**
**dal Ø1/2" al Ø8"  
dal DN15 al DN200**
**DESCRIZIONE**

I separatori S25 sono dei modelli utili per rimuovere la sporcizia dagli impianti di vapore e di aria compressa e per questo aiutano a ridurre i costi di gestione dovuti ai problemi di pulizia e di perdita di efficienza del sistema. Con questi modelli, per effetto della forza centrifuga, si separano dal vapore particelle d'acqua, di olio, polvere, etc. La condensa si raccoglie sul fondo del separatore e può essere rimossa automaticamente connettendo uno scaricatore (per aria o per vapore) all'attacco filettato.

**PRINCIPALI CARATTERISTICHE**

Diverse possibilità di installazione.  
Nessuna parte in movimento.

**MODELLI DISPONIBILI**

S 25 HV o VH – corpo in Acc. al Carbonio  
S 25/Z HV o VH – corpo in Acc. al Carbonio Zincato

**USO**

Vapore e aria compressa e altri gas  
(Gruppo 2)

**CONNESSIONI**

Filettate femmine ISO 7/1 Rp (BS21)  
o NPT.  
Flangiate DIN o flangiate ANSI.

**INSTALLAZIONE**

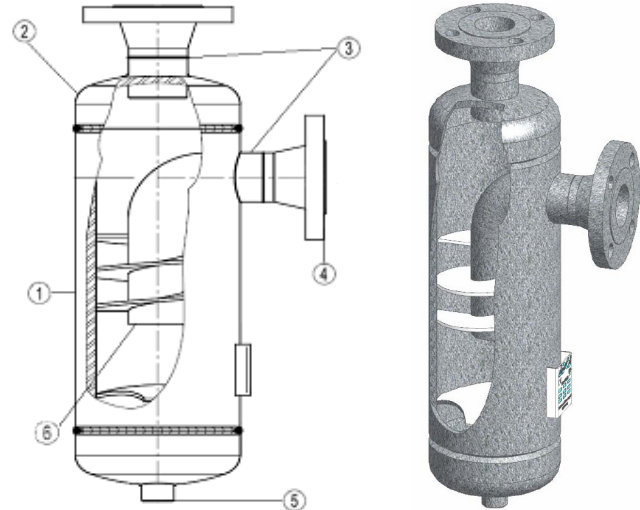
Installazione verticale.

**COME SCEGLIERE IL SEPARATORE**

Generalmente, in un impianto preesistente, è sufficiente scegliere il modello con le dimensioni delle tubature da allacciare. La caduta di pressione è generalmente trascurabile: per averne il valore esatto consultare il fornitore.

**COME ORDINARE**

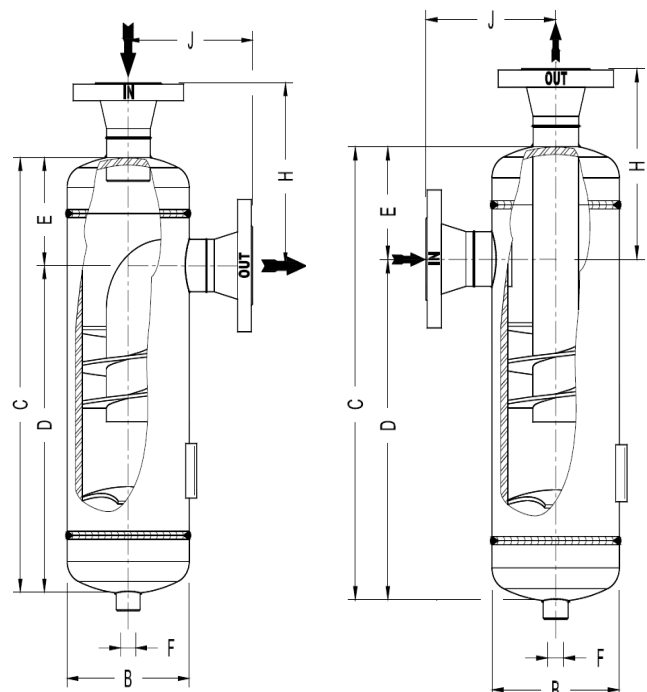
Per esempio: *Separatore S25 DN150 PN40*



POS	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	CORPO	EN10216-2 / P253GH / 1.0325
2	COPERCHIO	EN10028-2 / P265GH / 1.0425
3	TUBAZIONI	EN10216-2 / P253GH / 1.0325
4	FLANGE DIN	EN10222-2 / P250GH / 1.0460
4	FLANGE ANSI	ASTM A105 / 1.0432
5	MANICOTTO	ASTM A105 / 1.0432
6	INTERNI	EN10025-2 / S235JR / 1.0038

RATING	DN	FLANGE	
		STANDARD	ANSI
PN16	*DN 15 – DN 50	EN1092-1 PN40	ANSI B16.5 CL.150lbs
PN16	DN 65 – DN 300	EN1092-1 PN16	ANSI B16.5 CL.150lbs
PN25	DN15 – DN 150	EN1092-1 PN40	ANSI B16.5 CL.300lbs
PN25	DN 200 – DN 300	EN1092-1 PN25	ANSI B16.5 CL.300lbs
PN40	DN 15 – DN 300	EN1092-1 PN40	ANSI B16.5 CL.300lbs

\* Le flange DIN 2633 e DIN 2635 dal DN15 al DN50 hanno medesime dimensioni e forature





RATING	PRESS. MAX	TEMP. MAX	RATING	PRESS. MAX	TEMP. MAX	RATING	PRESS. MAX	TEMP. MAX	RATING	PRESS. MAX	TEMP. MAX
PN 16	16 bar	50°C	ANSI Cl.150 lbs	16 bar	50°C	PN 25 ANSI Cl. 300 lbs	25 bar	50°C	PN 40 ANSI Cl. 300 lbs	40 bar	50°C
	14 bar	100°C		14 bar	100°C		23 bar	100°C		37 bar	100°C
	13* bar	195°C		13* bar	195°C		20* bar	216°C		31* bar	239°C
	12 bar	250°C		-	-		17 bar	300°C		20 bar	300°C

\* VALORE MAX PER VAPORE SATURO; TEMPERATURA MINIMA: -10°C

MARCHIO CE –GRUPPO 2 CATEGORIE GAS								
RATING	MISURA	CAT.	RATING	MISURA	CAT.	RATING	MISURA	CAT.
PN 16	DN15-DN25	SEP	PN 25	DN15-DN25	SEP	PN 40	DN15-DN32	1
	DN32-DN50	1		DN20-DN40	1		DN40-DN80	2
	DN65-DN125	2		DN50-DN100	2		DN100-DN150	3
	DN150-DN200	3		DN125-DN150	3		DN200	4

DIMENSIONI PER I MODELLI FLANGIATI PN16													
DN	J (mm)					B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	H (mm)	F (mm)	VOL. (dm³)	PESO (Kg)
	PN16	PN25	PN40	150lbs	300lbs								
15	115	115	115	125	130	114	260	190	70	140	Ø1/2"	2	5
20	115	115	115	128	132	114	260	185	75	147	Ø1/2"	2,5	6
25	115	115	115	131	137	114	300	200	100	157	Ø1/2"	3	7
32	130	130	130	145	153	140	395	285	110	188	Ø1/2"	5	12
40	130	130	130	147	154	140	435	325	110	195	Ø1/2"	5,7	13,8
50	155	155	155	170	177	168	505	385	120	207	Ø1/2"	10,5	19,5
65	190	197	197	215	221	219	550	410	140	261	Ø3/4"	18,5	32
80	200	208	208	220	230	219	610	462	148	295	Ø3/4"	25	38
100	243	255	255	267	277	273	715	528	187	345	Ø3/4"	35,4	57
125	268	280	280	303	311	324	845	630	215	435	Ø1"	50	81,5
150	293	303	303	318	326	356	962	692	270	475	Ø1"	75	153
200	303	320	329	343	352	406	1170	880	290	500	Ø1"	140	195

**NOTE**

- I – Il volume è calcolato sui modelli PN16. I modelli PN25 e PN40 potrebbero avere volumi leggermente inferiori.
- II – Il peso è calcolato sui modelli PN16 con flange DIN
- III – La connessione filettata sul frenaggio è standard ma su richiesta può essere flangiata DIN o ANSI.
- IV – Uno sfogo per l'aria sul coperchio superiore può essere fornito a richiesta, ma la sua dimensione non deve eccedere quella dello sfurgo inferiore.